

# RAVITAILLEMENT ADBLUE®

## CADDY RAVITAILLEUR ADBLUE®

Station de ravitaillement AdBlue® prête à l'emploi.

- Cuve en polyéthylène certifié compatible Adblue®
    - Passages de sangles pour arrimer la cuve
    - Support pistolet avec blocage
    - Dispositif de rangement du flexible de distribution
    - Bouchon de remplissage avec évent d'aération
    - Paroi antiroulis centrale
    - Poignées de manutention
    - Roues gonflables tout terrain
  - Pompe :
    - Pompe électrique à membrane 12V
    - Débit 35 l/min
    - 4 m de flexible de distribution DN19 en EPDM
    - Pistolet automatique en polypropylène avec raccord cannelé
    - 4m de câble électrique avec pinces croco
- Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

**NOUVEAU**



Pompe électrique 12V à membrane



Ressort anti-pincement



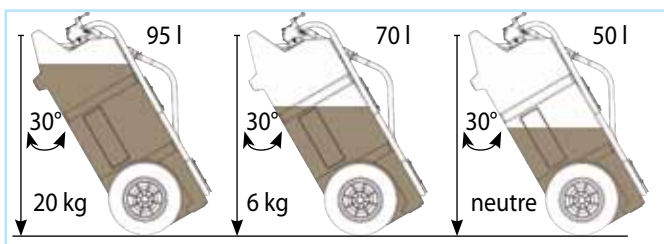
Paroi antiroulis centrale



Bouchon avec évent et support pistolet



Passages de sangles



## CADDY RAVITAILLEUR ADBLUE®

Désignation

CADDY ravitailleur ADBLUE® 100 litres avec pompe électrique et pistolet automatique

Débit

35 l/min

Dimensions en cm (L x l x h)

100 x 59 x 43

Poids en kg

20

Référence

10322